



2026.10 最新版

# 长安液压

## 扣压机 · 压管机产品选型目录

25 款设备参数 · 无锡生产现场实拍 · 选型报价指南



2026 年 9 月到厂实拍

选型与报价

139 3281 8893

186 5711 1677

ssevening@gmail.com

# 先看工件，再确定设备

## 这本目录怎样帮您更快拿到可执行的报价

我们销售无锡市长安液压件厂 CYX、CBX、CJX 系列扣压、压管和液压设备。您把工件照片、尺寸、材质和计划产量发给我们，我们据此核对设备、模具、控制方式和现场条件，再给出配置与报价。

25

款设备

104

张现场照片

16

段原声视频

### 目录

|    |          |                        |
|----|----------|------------------------|
| 04 | 工厂与制造现场  | 外景、车间、在制件与模具           |
| 06 | 维修、包装与交付 | 返厂保养、成品防护与木箱           |
| 07 | 压管与管路样品  | 剖面、接头、编织管与异形总成         |
| 08 | 产品选型     | CYX / CBX / CJX / 配套设备 |
| 21 | 询价资料清单   | 把必要信息一次发齐，减少往返         |
| 22 | 联系与技术确认  | 电话、邮箱与参数说明             |

### 资料边界

本目录参数来自 2025 样本册及现有产品资料。实际配置、适配范围、电压、模具、交期和价格，以最终技术确认及报价文件为准。

# 照片、尺寸、产量，是报价的起点



## 我们怎样协助您选型

- 01 发工件 照片、图纸、口径与接头外形
- 02 核工艺 材质、压前/压后尺寸、产量
- 03 定配置 设备、模具、控制与现场电源
- 04 出报价 确认技术边界、交付与服务内容

## 建议询价时一次提供

- 工件整体照片 + 接头/法兰近照
- 最大外径、长度、需要通过的最大尺寸
- 材质、壁厚或胶管层数 ( 如已知 )
- 压前尺寸、目标压后尺寸或成品样件
- 每天 / 每班计划产量与操作节拍
- 现场电压、空间限制及自动化接口需求

直接沟通

139 3281 8893

186 5711 1677

邮箱：ssevening@gmail.com

2026 年 9 月 29 日 · 无锡



从厂房外景看到生产纵深

设备、在制品、装配工位与厂房结构均为到厂实拍



现场可见，不靠概念图代替

成品设备

多台 CYX-90 与 CBX-120 设备、机头和  
控制面板。

生产过程

钢制箱体、机架、液压组件、在制品与装  
配工位。

维修保养

旧设备返厂后的拆检、内部结构与现场处  
理记录。

模具零件

多规格模具、圆柱工装、加工件和分区货  
架。

包装交付

设备覆膜、木箱与装卸提示等出厂准备。

压管样品

剖面件、软管接头、编织管和异形管路总  
成。

# 图中工序按可见事实描述



钢制箱体与在制件

未喷涂箱体集中放置，可见开口、隔板与焊接结构。



机架与液压总装

红色设备机架、中央缸体及导向结构处于装配阶段。



模具与工装

多规格圆柱形模具和工装按尺寸分区放置。

## 采购验收建议

- 01

确认铭牌型号与合同配置
- 02

确认控制方式、按钮与脚踏逻辑
- 03

核对模具数量、规格和装配关系
- 04

用客户工件或等效样件试扣
- 05

测量压后尺寸并记录工艺参数
- 06

核对电压、功率、尺寸和安装空间

具体工艺名称、材料牌号、产能与验收标准，应写入最终技术文件后执行。

## 真实现场 · 不遮挡、不替换



旧机返厂

也有完整记录

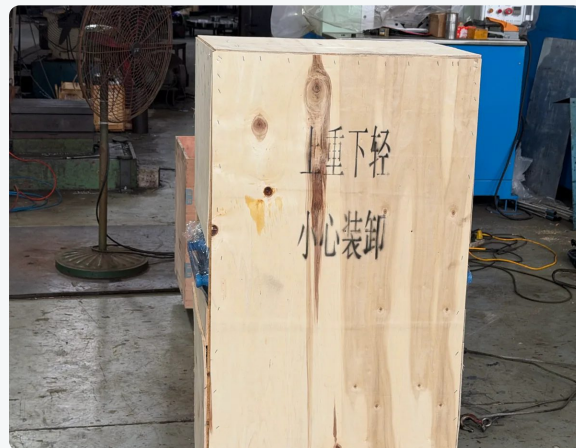
现场拍到 CYX-51 螺母收口机整机、铭牌以及打开柜门后的泵、电机和管路。



成品覆膜与待交付

多台蓝白设备覆盖透明保护膜，控制盒、工作头与柜体仍可辨认。

包装方式与装卸要求以订单确认



木箱与装卸提示

木箱外侧可见“重心下移 / 小心装卸”提示，用于重型设备运输提醒。

到货前请确认叉车、吊装和进场通道

## 看相近工件，再谈设备和模具



### 工件差异，往往比设备外观更重要

现场样品覆盖胶管剖面、螺纹接头、金属编织软管、快速接头、法兰连接、异形软管以及硬管—软管复合总成。外观看起来相近的设备，可能因为开口、通过直径、模具结构或压接力不同而不能互换。



工件能否从正面或侧面进入？



最大外形能否通过机头？



压接位置距离端部多远？



压后尺寸允许偏差是多少？



是否需要压力与尺寸双重控制？



是否能寄样进行试扣验证？

# 环形扣压 / 收口

01 环形扣压 / 收口

## CYX-90 环形扣压机



产品资料图 | 外观与配置以当前确认单为准

适合常规胶管、金属管等环形扣压任务，可结合工件尺寸和模具范围选型。

### 关键参数

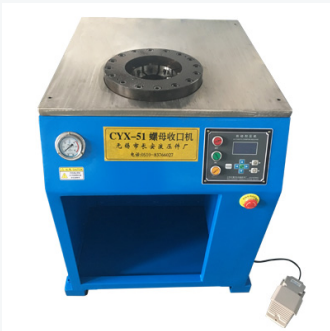
|         |                                     |
|---------|-------------------------------------|
| 胶管扣压范围  | 内径 Φ6-Φ51 mm                        |
| 金属管扣压范围 | 外径 Φ4-Φ85 mm                        |
| 标称控制精度  | 0.02 mm                             |
| 最大油压    | 31.5 MPa                            |
| 模具      | 14、16、19、23、27、32、38、44、50、56、62、68 |
| 重量/尺寸   | 约 350 kg ; 710×510×1210 mm          |

### 询价建议

请同时提供工件照片、关键尺寸、材质/层数与计划产量。

02 环形扣压 / 收口

## CYX-51 螺母收口机



产品资料图 | 外观与配置以当前确认单为准

用于螺母收口类工件；建议提供螺母、管件照片与收口前后尺寸。

### 关键参数

|        |                           |
|--------|---------------------------|
| 螺母收口范围 | 内径 Φ6-Φ51 mm              |
| 标称控制精度 | 0.01 mm                   |
| 最大油压   | 20 MPa                    |
| 电机/电压  | 3 kW ; 380 V              |
| 重量/尺寸  | 约 420 kg ; 880×730×920 mm |

### 询价建议

请同时提供工件照片、关键尺寸、材质/层数与计划产量。

# 胶管与金属管扣压

03 胶管与金属管扣压

## CBX-50 薄型扣压机



产品资料图 | 外观与配置以当前确认单为准

薄型机身，适合小口径胶管及金属管扣压，便于布置在常规生产工位。

### 关键参数

|         |                                       |
|---------|---------------------------------------|
| 胶管扣压范围  | 内径 $\Phi 6\text{--}\Phi 19\text{ mm}$ |
| 金属管扣压范围 | 外径 $\Phi 4\text{--}\Phi 50\text{ mm}$ |
| 收扩范围    | +60 mm                                |
| 标称控制精度  | 0.02 mm                               |
| 最大油压    | 15 MPa                                |
| 电机/电压   | 3 kW ; 380 V                          |

### 询价建议

请同时提供工件照片、关键尺寸、材质/层数与计划产量。

04 胶管与金属管扣压

## CBX-85 电气控制扣压机



产品资料图 | 外观与配置以当前确认单为准

面向中小口径扣压；电气控制与 PLC 版本可按操作习惯和工艺要求选择。

### 关键参数

|         |                                       |
|---------|---------------------------------------|
| 胶管扣压范围  | 内径 $\Phi 6\text{--}\Phi 25\text{ mm}$ |
| 金属管扣压范围 | 外径 $\Phi 4\text{--}\Phi 50\text{ mm}$ |
| 收扩范围    | +60 mm                                |
| 标称控制精度  | 0.02 mm                               |
| 最大油压    | 25 MPa                                |
| 电机/电压   | 4 kW ; 380 V                          |

### 询价建议

请同时提供工件照片、关键尺寸、材质/层数与计划产量。

# 胶管与金属管扣压

05 胶管与金属管扣压

## CBX-85 PLC 扣压机



产品资料图 | 外观与配置以当前确认单为准

面向中小口径扣压；电气控制与 PLC 版本可按操作习惯和工艺要求选择。

关键参数

|         |              |
|---------|--------------|
| 胶管扣压范围  | 内径 Φ6-Φ25 mm |
| 金属管扣压范围 | 外径 Φ4-Φ50 mm |
| 收扩范围    | +60 mm       |
| 最大油压    | 25 MPa       |
| 电机/电压   | 4 kW ; 380 V |

询价建议

请同时提供工件照片、关键尺寸、材质/层数与计划产量。

06 胶管与金属管扣压

## CBX-100 扣压机 ( 停产型号 )



产品资料图 | 外观与配置以当前确认单为准

历史型号，现已停产；需要替换或更新设备时可咨询 CBX-120 方案。

关键参数

|      |               |
|------|---------------|
| 供货状态 | 已停产           |
| 替代关系 | 升级型号为 CBX-120 |

询价建议

请同时提供工件照片、关键尺寸、材质/层数与计划产量。

# 胶管与金属管扣压

07 胶管与金属管扣压

## CBX-120 电气控制扣压机



产品资料图 | 外观与配置以当前确认单为准

覆盖更宽的常用胶管与金属管范围，提供电气控制和 PLC 两种页面配置。

### 关键参数

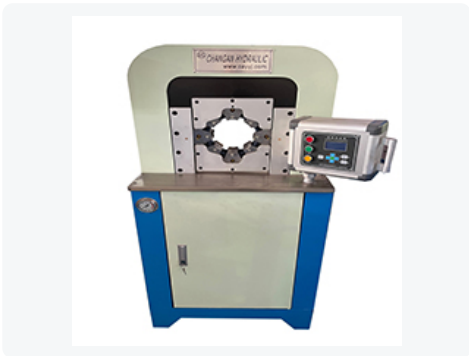
|         |                                        |
|---------|----------------------------------------|
| 胶管扣压范围  | 内径 Φ6-Φ76 mm；资料注明 51 四层钢丝              |
| 金属管扣压范围 | 外径 Φ4-Φ85 mm                           |
| 收扩范围    | +60 mm                                 |
| 标称控制精度  | 0.02 mm                                |
| 最大油压    | 31.5 MPa                               |
| 模具      | 14、16、19、23、27、32、38、44、50、56、62、68、74 |

### 询价建议

请同时提供工件照片、关键尺寸、材质/层数与计划产量。

08 胶管与金属管扣压

## CBX-120 PLC 扣压机



产品资料图 | 外观与配置以当前确认单为准

覆盖更宽的常用胶管与金属管范围，提供电气控制和 PLC 两种页面配置。

### 关键参数

|         |                                        |
|---------|----------------------------------------|
| 胶管扣压范围  | 内径 Φ6-Φ76 mm；资料注明 51 四层钢丝              |
| 金属管扣压范围 | 外径 Φ4-Φ85 mm                           |
| 收扩范围    | +60 mm                                 |
| 最大油压    | 31.5 MPa                               |
| 模具      | 14、16、19、23、27、32、38、44、50、56、62、68、74 |

### 询价建议

请同时提供工件照片、关键尺寸、材质/层数与计划产量。

# 胶管与金属管扣压

09 胶管与金属管扣压

## CBX-250 薄型扣压机



产品资料图 | 外观与配置以当前确认单为准

适合更高层数胶管及金属管扣压，选型时需同时核对工件外径与接头尺寸。

### 关键参数

|         |                                                     |
|---------|-----------------------------------------------------|
| 胶管扣压范围  | 内径 $\Phi 6\text{--}\Phi 76\text{ mm}$ ；资料注明 51 六层钢丝 |
| 金属管扣压范围 | 外径 $\Phi 4\text{--}\Phi 85\text{ mm}$               |
| 收扩范围    | +60 mm                                              |
| 标称控制精度  | 0.02 mm                                             |
| 最大油压    | 31.5 MPa                                            |
| 电机/电压   | 5.5 kW；380 V                                        |

### 询价建议

请同时提供工件照片、关键尺寸、材质/层数与计划产量。

10 胶管与金属管扣压

## CBX-450 大口径扣压机



产品资料图 | 外观与配置以当前确认单为准

面向较大口径胶管和金属管，需结合工件通过空间、模具和现场电源确认。

### 关键参数

|         |                                        |
|---------|----------------------------------------|
| 胶管扣压范围  | 内径 $\Phi 6\text{--}\Phi 102\text{ mm}$ |
| 金属管扣压范围 | 外径 $\Phi 4\text{--}\Phi 150\text{ mm}$ |
| 收扩范围    | +60 mm                                 |
| 标称控制精度  | 0.02 mm                                |
| 电机/电压   | 11 kW；380 V                            |
| 重量/尺寸   | 约 3600 kg；1120×1200×1920 mm            |

### 询价建议

请同时提供工件照片、关键尺寸、材质/层数与计划产量。

# 胶管与金属管扣压

11 胶管与金属管扣压

## CBX-600 大型扣压机



产品资料图 | 外观与配置以当前确认单为准

大型扣压设备，适合需要更大开口与更高装机功率的工件。

关键参数

|        |               |
|--------|---------------|
| 收扩范围   | +70 mm        |
| 标称控制精度 | 0.02 mm       |
| 最大油压   | 30 MPa        |
| 电机/电压  | 15 kW ; 380 V |

询价建议

请同时提供工件照片、关键尺寸、材质/层数与计划产量。

12 胶管与金属管扣压

## CBX-1000 大开口定制扣压机



产品资料图 | 外观与配置以当前确认单为准

大开口定制设备，以工件图纸、最大外形和目标压后尺寸为选型起点。

关键参数

|      |                 |
|------|-----------------|
| 设备定位 | 按客户工件定制的大开口扣压设备 |
| 最大开口 | 580 mm          |

询价建议

请同时提供工件照片、关键尺寸、材质/层数与计划产量。

重载压接

13 重载压接

CJX-250T 压接机



产品资料图 | 外观与配置以当前确认单为准

用于金具和零件压接，可按压力或尺寸控制，并支持手动、自动和脚踏操作。

关键参数

|          |                        |
|----------|------------------------|
| 最大压接金具直径 | 80 mm                  |
| 最大压接力    | 2500 kN ( 资料标注 250 吨 ) |
| 收扩范围     | +60 mm                 |
| 操作模式     | 手动、自动、脚踏开关             |
| 控制方式     | 压力控制及尺寸控制              |
| 最大油压/电机  | 31.5 MPa ; 5.5 kW      |

询价建议

请同时提供工件照片、关键尺寸、材质/层数与计划产量。

14 重载压接

CJX-250K 大开口压接机



产品资料图 | 外观与配置以当前确认单为准

大开口压接方案，适合对通过直径有要求的金具与异形工件。

关键参数

|            |                                    |
|------------|------------------------------------|
| 最大压接金具直径   | 90 mm                              |
| 最大压接力      | 2500 kN ( 资料标注 250 吨 )             |
| 最大通过直径     | 220 mm                             |
| 操作模式       | 手动、自动、脚踏                           |
| 最大油压/电机/电压 | 31.5 MPa ; 5.5 kW ; 2025 样册列 380 V |
| 重量/尺寸      | 约 1800 kg ; 1080×880×1800 mm       |

询价建议

请同时提供工件照片、关键尺寸、材质/层数与计划产量。

重载压接

15 重载压接

CJX-350T 压接机



产品资料图 | 外观与配置以当前确认单为准

350 吨级压接设备，适合需要更大压接力的金具和结构件。

关键参数

|         |                        |
|---------|------------------------|
| 最大压接直径  | 80 mm                  |
| 最大压接力   | 3500 kN ( 资料标注 350 吨 ) |
| 收扩范围    | +60 mm                 |
| 操作模式    | 手动、自动、脚踏               |
| 控制方式    | 压力控制及尺寸控制              |
| 最大油压/电机 | 31.5 MPa ; 5.5 kW      |

询价建议

请同时提供工件照片、关键尺寸、材质/层数与计划产量。

16 重载压接

CJX-500T 压接机



产品资料图 | 外观与配置以当前确认单为准

500 吨级压接设备；需结合工件材料、接触面积与工艺目标确认。

关键参数

|         |                        |
|---------|------------------------|
| 最大压接力   | 5000 kN ( 资料标注 500 吨 ) |
| 收扩范围    | +60 mm                 |
| 操作模式    | 手动、自动、脚踏               |
| 最大油压/电机 | 31.5 MPa ; 11 kW       |

询价建议

请同时提供工件照片、关键尺寸、材质/层数与计划产量。

重载压接

17 重载压接

CJX-500K 大开口压接机



产品资料图 | 外观与配置以当前确认单为准

兼顾大开口和 500 吨级压接力，适合较大金具与异形工件。

关键参数

|          |                        |
|----------|------------------------|
| 最大压接金具直径 | 140 mm                 |
| 最大压接力    | 5000 kN ( 资料标注 500 吨 ) |
| 最大通过直径   | 350 mm                 |
| 操作模式     | 手动、自动、脚踏开关             |
| 控制方式     | 压力控制及尺寸控制              |
| 最大油压/电机  | 31.5 MPa ; 11 kW       |

询价建议

请同时提供工件照片、关键尺寸、材质/层数与计划产量。

18 重载压接

CJX-1000T 环形压接机



产品资料图 | 外观与配置以当前确认单为准

1000 吨级环形压接设备，面向高压接力气况，需进行专项技术确认。

关键参数

|         |                          |
|---------|--------------------------|
| 最大压接直径  | 80 mm                    |
| 最大压接力   | 10000 kN ( 资料标注 1000 吨 ) |
| 收扩范围    | +55 mm                   |
| 操作模式    | 手动、自动、脚踏开关               |
| 控制方式    | 压力控制及尺寸控制                |
| 最大油压/电机 | 30 MPa ; 11 kW           |

询价建议

请同时提供工件照片、关键尺寸、材质/层数与计划产量。

# 胶管加工配套

19 胶管加工配套

## CYA-51 胶管剥皮机



产品资料图 | 外观与配置以当前确认单为准

用于钢丝编织、缠绕胶管外胶层剥皮，是胶管总成制作的配套设备。

关键参数

|        |                |
|--------|----------------|
| 胶管剥皮范围 | 内径 Φ6-Φ51 mm   |
| 电机功率   | 0.75 kW        |
| 重量     | 约 80 kg        |
| 外形尺寸   | 610×400×920 mm |
| 适用材料   | 钢丝编织/缠绕胶管外胶层   |

询价建议

请同时提供工件照片、关键尺寸、材质/层数与计划产量。

20 胶管加工配套

## CYA-52 胶管切割机



产品资料图 | 外观与配置以当前确认单为准

用于钢丝编织、缠绕胶管及棉线管切割，是下料环节的配套设备。

关键参数

|        |               |
|--------|---------------|
| 胶管切割范围 | 内径 Φ6-Φ51 mm  |
| 电机功率   | 2.2 kW        |
| 适用材料   | 钢丝编织/缠绕胶管、棉线管 |

询价建议

请同时提供工件照片、关键尺寸、材质/层数与计划产量。

# 耐压与爆破测试 / 侧进料扣压

## 21 耐压与爆破测试

### CYC-2000L 胶管耐压/爆破测试台



产品资料图 | 外观与配置以当前确认单为准

用于胶管总成及工业管耐压、爆破测试，需准备不低于 0.8 MPa 的气源。

#### 关键参数

|        |                   |
|--------|-------------------|
| 最大测试压力 | 150 MPa           |
| 驱动气源   | 不低于 0.8 MPa 的压缩空气 |
| 重量     | 约 280 kg          |
| 外形尺寸   | 2020×610×1300 mm  |
| 适用范围   | 胶管总成、工业管耐压与爆破测试   |

#### 询价建议

请同时提供工件照片、关键尺寸、材质/层数与计划产量。

## 22 侧进料扣压

### CKX-120 侧进料扣压机



产品资料图 | 外观与配置以当前确认单为准

侧进料结构，适合较小口径胶管和金属管；重点核对侧进宽度与工件形状。

#### 关键参数

|            |                        |
|------------|------------------------|
| 胶管扣压范围     | 内径 $\Phi 6-\Phi 13$ mm |
| 金属管扣压范围    | 外径 $\Phi 4-\Phi 30$ mm |
| 侧进宽度       | +50 mm                 |
| 标称扣压吨位     | 150 kN (资料标注 15 吨)     |
| 标称控制精度     | 0.02 mm                |
| 最大油压/电机/电压 | 15 MPa ; 3 kW ; 380 V  |

#### 询价建议

请同时提供工件照片、关键尺寸、材质/层数与计划产量。

# 开放式压装 / 胶管与金属管扣压

23 开放式压装

## C 型压机



产品资料图 | 外观与配置以当前确认单为准

开放式 C 型结构，便于特定金属管件进出；按工件外形和吨位需求选型。

### 关键参数

|         |                           |
|---------|---------------------------|
| 金属管扣压范围 | 外径 Φ4–Φ30 mm              |
| 扣压吨位    | 200 kN ( 资料标注 20 吨 )      |
| 最大油压    | 20 MPa                    |
| 电机/电压   | 5.5 kW ; 380 V            |
| 重量/尺寸   | 约650 kg ; 750×950×1750 mm |

### 询价建议

请同时提供工件照片、关键尺寸、材质/层数与计划产量。

24 胶管与金属管扣压

## CBX-250K 大开口扣压机

### CBX-250K

暂无经检验的独立实物图  
请以最终确认配置为准

未使用相邻型号图片代替

大开口扣压方案，适合需要更大通过直径的胶管、金属管与异形件。

### 关键参数

|         |                                 |
|---------|---------------------------------|
| 胶管扣压范围  | 内径 Φ6–Φ102 mm ; 2025样册注明102两层钢丝 |
| 金属管扣压范围 | 外径 Φ4–Φ120 mm                   |
| 最大通过直径  | 220 mm                          |
| 标称控制精度  | 0.02 mm                         |
| 最大油压    | 31.5 MPa                        |
| 电机/电压   | 5.5 kW ; 380 V                  |

### 询价建议

请同时提供工件照片、关键尺寸、材质/层数与计划产量。

重载压接

25 重载压接

CJX-350K 大开口压接机



CJX-350K

暂无经核验的独立实物图  
请以最终确认配置为准

未使用相邻型号图片代替

350 吨级大开口压接方案，适合对开口和压接力同时有要求的金具。

关键参数

|          |                             |
|----------|-----------------------------|
| 最大压接金具直径 | 90 mm                       |
| 最大压接力    | 3500 kN ( 样册标注350吨 )        |
| 最大通过直径   | 220 mm                      |
| 操作模式     | 手动、自动、脚踏控制                  |
| 最大油压     | 31.5 MPa                    |
| 电机/电压    | 5.5 kW ; 380 V              |
| 重量/尺寸    | 约2200 kg ; 1100×950×2000 mm |

询价建议

请同时提供工件照片、关键尺寸、材质/层数与计划产量。

型号与配置请以最终技术确认及报价文件为准

# 拍照后可在本页标注，再发给我们

## 把这些信息准备好，选型会明显更快

不知道的项目可以留空；有样件、图纸或历史设备铭牌时，请一并发送。

工件名称 / 用途

工件照片 / 图纸编号

材质 / 胶管层数

压前尺寸

目标压后尺寸及公差

最大外形 / 通过直径

每班或每天计划产量

现场电压 / 自动化接口

## 提交后我们会继续核对

设备范围 · 模具规格 · 控制方式 · 电源与安装 · 试样与验收 · 交付与服务



# 把工件发给我们

## 一起把设备、模具和工艺确认清楚

销售 · 选型 · 报价 · 看机 · 样件试扣 · 交付协调

电话

139 3281 8893

186 5711 1677

邮箱

ssevening@gmail.com

本目录由杭州市上城区赛文赢电子商务工作室整理发布；产品生产方为无锡市长安液压件厂。参数、配置、价格、交期与适用性以最终技术确认和报价文件为准。